

POLYESTAB FE

Estabilizador orgánico de agua oxigenada con propiedades secuestrantes de metales pesados para procesos por agotamiento semi-continua y continua.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Blanqueo por agotamiento de algodón, viscosa y sus mezclas tanto a ebullición como HT
- Blanqueo pad-batch tanto en sistema tradicional como de extracción.
- Blanqueo pad-roll, combinado con silicato sódico.
- Blanqueo pad-steam.
- Blanqueo y caustificado simultáneo a pad-batch sobre PES/CO.

CARACTERÍSTICAS

Aspecto:	Líquido transparente.
Composición:	Base alifática con grupos hidróxilos y carboxilos.
Disolución:	En agua fría en cualquier proporción.
Poder secuestrante:	Aumenta su poder secuestrante de iones pesados, al aumentar la concentración de sosa cáustica.
Resistencia álcalis:	Muy buena hasta concentraciones > a 24 ° Bè.
Ecología:	Totalmente biodegradable. No tiene efectos sobre la piel.

APLICACIÓN

Agotamiento (torniquete, bobina cruzada, etc.):

CO, PES/CO:	
0,5 - 1 cc/l.	POLYESTAB FE
0,5 - 1 cc/l.	POLYTERGE AC. IMX
1,5 - 3 cc/l.	Sosa cáustica 50 ° Bè
3 - 5 cc/l.	Agua oxigenada 50 %
0,3 gr/l.	POLYQUEST CA
polvo	

Eventualmente blanqueador óptico.
0,5 % POLYBLANC B o BMV

Pad-batch:

5 cc/l. **POLYESTAB FE**
5 - 10 cc/l. **POLYTERGE PAD o PDS**
líquido. 0 - 15 gr/l. **Silicato Sódico.**
15 – 60 cc/l. **Sosa cáustica 50 ° Bè**
20 – 40 cc/l. **Agua oxigenada 50 %**
0 – 5 cc/l. **Persulfato Sódico.**

Absorción: 100 %

Stockage : 16 - 30 horas

Lavado: 100 °C

Dos cajas con 2 gr/l. POLYTERGE PAD o PDS + 10 cc/l. NaOH 50 ° Bè

Pad-Steam

3 - 8 cc/l. **POLYTERGE TCM.**
3 - 5 cc/l. **POLYESTAB FE.**
0 - 12 gr/l. **Silicato Sódico.38 Bé.**
0 – 2 cc/l. **POLYTOL 54-P NUEVO**
10 - 15 cc/l. **Sosa cáustica 50 % (tiempo largo).**
15 – 30 cc/l **Sosa cáustica 50 % (tiempo corto).**
20 50 cc/l. **Agua oxigenada 50 %.**

Impregnación at 20°C.

Absorción: 90 - 110 %.

Vaporizado 1 a 45 minutos.

Lavado: 100 °C.